

二代轮毂轴承磨加工设备采购项目（三次）中标候选人公示

- 1.招标项目编号：E3504810401100215003。
 - 2.招标项目名称：二代轮毂轴承磨加工设备采购项目（三次）。
 - 3.招标标段编号：E3504810401100215003001。
 - 4.招标标段名称：二代轮毂轴承磨加工设备采购项目（三次）。
 - 5.招标人：福建省永安轴承有限责任公司，地址：福建省永安市埔岭路699号 联系人：陈先生 电话：0598-8060019。
 - 6.招标代理机构：福建建龙工程咨询有限公司，地址：福州市湖东路298号伊法达大厦5层，联系人：张先生 电话：15280563966。
 - 7.招标方式：公开招标。
 - 8.招标范围：二代轮毂轴承磨加工设备采购项目（三次）所需设备供货及安装调试等（详见招标文件）。
 - 9.最高投标限价：人民币207万元。
 - 10.招标公告发布：于2026年8月14日在福建省公共资源交易电子公共服务平台（www.fjggfw.gov.cn）、三明市公共资源交易网（<http://www.smggzy.cn/smwz/>）发布。
 - 11.评标办法：综合评估法。
 - 12.开标时间：2026年9月4日8时30分00秒。
 - 13.开标地点：永安市公共资源交易中心。
 - 14.推荐中标候选人：
第一中标候选人：马鞍山市恒永利机械科技有限公司；综合得分：87.89分；中标价：1960000.00元。
第二中标候选人：新乡亿威数控机床有限公司；综合得分：82.37分；中标价：1950000.00元。
第三中标候选人：浙江盛达智能装备有限公司；综合得分78.63分；中标价：1990000.00元。
 - 15.评标委员会成员名单：专家1（组长）、专家2、专家3、专家4、招标人代表5（评标委员会成员姓名以编码标注的方式替代，不公开真实姓名）。
 - 16.公告期限：2026年9月4日至2026年9月7日。
 - 17.异议渠道和方式：投标人对评审结果如有异议，请于公示期限内以书面形式向招标人提出。
- 特此公示。

福建建龙工程咨询有限公司
2026年9月4日